



# TRANSOIL

## ACEITE PARA CAJAS DE CAMBIO CON O SIN EMBRAGUE INTEGRADO DE MOTOCICLETAS DE 2T

**LUBRIMIL**

TRANSOIL ofrece lo último en protección para transmisiones y cardas. Diseñado especialmente para estas aplicaciones es muy superior a los aceites normales en todos los aspectos relativos a la lubricación de embrague y las cajas de cambio.

### PROPIEDADES PRINCIPALES

- Los aditivos de Extrema Presión del TRANSOIL absorben las fuertes cargas de impacto, frecuentes en la transmisión, en especial durante el cambio de velocidades y en la aceleración y desaceleración. La extrema resistencia de la película del aceite evita el contacto metal con metal en los dientes de los engranajes.
- Elevado poder lubricante, sus propiedades EP y gran resistencia de la película se traducen en una menor fricción, inferior desgaste y reducción más larga. Diferentes pruebas han demostrado que los elementos de transmisión pueden durar hasta 250% más de tiempo con el TRANSOIL.
- Adecuado para embragues húmedos.
- Aumenta la transmisión de potencia.
- Gran estabilidad a la ruptura por cizallamiento, característica muy importante en las transmisiones pues en ella la acción combinada deslizamiento/corte de los dientes del engranaje sobre el aceite, produce una destrucción rápida de los aditivos.

### APLICACIONES

- Las graduaciones del TRANSOIL son totalmente compatibles con los embragues húmedos presentes en la mayoría de las motocicletas 2T, prolongando la vida de sus componentes. Estas viscosidades se destinan también a los motores con carter y caja de cambios independiente como sustitución de los aceites standard.
- Sustituye al aceite motor en cajas de cambio en las siguientes especificaciones: SAE 10, 20, 30, 10W 40. Para su uso en transmisiones de embrague húmedo.



# TRANSOIL

ACEITE PARA CAJAS DE CAMBIO CON O SIN EMBRAGUE  
INTEGRADO DE MOTOCICLETAS DE 2T

**LUBRIMIL**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	VALORES
Densidad a 15°C	0,872
Viscosidad a 40°C	105 cSt
Viscosidad a 100°C	16 cSt
índice de viscosidad, mínimo	105
Punto Inflamación °C	221
Punto Ebullición °C	249
Test 4 bolas EP 8 (ASTM-D2783)	
Carga soldadura mín	160Kg
Test corrosión Copper (ASTM-D-130) 3 horas a 100°C	MÁXIMO 1B
Aumento de viscosidad 200 horas a 149°C	Nada
Color	Rojo

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.  
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.