

CATt - FDAO

SAE: 50 Y 60



LUBRIMil

Para todos los Ejes y Mandos Finales Cat® para los que anteriormente se especificaban aceites TO-4, que no contienen material de fricción.

El Aceite para Ejes y Mandos Finales Cat (FDAO) cuenta con una fórmula especial para utilizar en los mandos finales, ejes, coronas y diferenciales del equipo Cat, donde las cargas y las temperaturas sobre los engranajes y cojinetes son elevadas. El empleo del FDAO reduce la fatiga por contacto y prolonga la vida útil de engranajes y cojinetes.

El FDAO está diseñado especialmente para proteger los componentes sometidos a cargas elevadas. No desarrolla un coeficiente de fricción suficiente para satisfacer los requerimientos de la mayoría de los frenos y embragues. No se debe utilizar en compartimientos de frenos y embrague a menos que para dichos compartimientos se haya designado específicamente el empleo del FDAO.

PROPIEDADES

- Es compatible con los aceites TDTO y los sellos para sus compartimientos.
- Proporciona excelente protección contra la herrumbre y la corrosión del cobre.
- Minimiza la formación de espuma.
- Se oxida con lentitud, mejorando así la vida útil del aceite.
- Prolonga los intervalos de cambio de aceite, lo cual reduce el tiempo muerto.

EMPLEO RECOMENDADO

Según información sobre toxicología, el Aceite FDAO Cat tiene efectos mínimos o inexistentes si se lo maneja y utiliza de manera apropiada. No se sugieren precauciones especiales aparte de mantener una buena higiene personal y evitar su contacto prolongado con la piel.

Para obtener más información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales en el sitio de Caterpillar en la red, en www.CAT.com/products/custserv/msds

INTERVALO DE DRENAJE PROLONGADO

El FDAO tiene un intervalo de drenaje recomendado de 3.000 horas en los Camiones de Obra Caterpillar. Este es un intervalo más prolongado que el intervalo anterior de 2.000 horas especificado para los aceites TDTO en esta aplicación.

CATt - FDAO

SAE: 50 Y 60



LUBRIMIL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de Viscosidad SAE	50	60
Prueba del Fabricante CAT	FD-1	FD-1
Grado de Viscosidad ISO (ISO)	220	320
Gravedad, °API (ASTM D287)	26,2	25,9
Apariencia (Visual)	Claro y brillante	Claro y brillante
Punto de Encendido, °C (°F) (ASTM D92)	230 (446) mín.	230 (446) mín.
Punto de Fluidez, °C (°F) (ASTM D97)	-24 (-11)	-15 (5)
Viscosidad (ASTM D445)		
cST @ 100°C	18,5	25,5
cST @ 40°C	206	334
Indice de Viscosidad (ASTM D2270)	97	97
Viscosidad Brookfield (ASTM D2983)		
cP @ -10°C	----	75.000
cP @ -15°C	119.400	----
Tira de cobre (ASTM D130, 2 hrs. @ 100°C)	1A	1A

SERVICIOS S-O-SSM PARA DETECCIÓN ANTICIPADA

Recomendamos que proteja su inversión utilizando un programa de análisis programado de fluidos. Nuestro programa de Servicios S-O-SSM es la máxima herramienta de detección y diagnóstico para su equipo. Le ayuda a usted a evitar problemas potenciales antes de que tengan la posibilidad de causar fallas mayores y costoso tiempo muerto fuera de programa.

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.

Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.