



DESCRIPCIÓN:

Aceite atóxico especialmente formulado con bases y aditivos en las proporciones adecuadas para cumplir los requerimientos de la industria alimentaria, norma H1, para lubricantes en contacto indirecto con alimentos. Diseñado para diversas aplicaciones dentro de la industria alimentaria y farmacéutica.

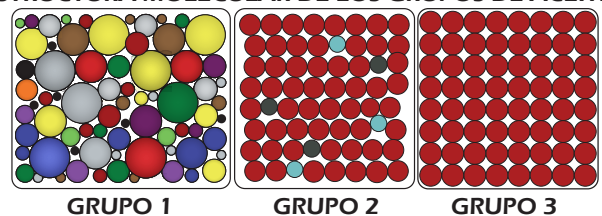
PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- Resistente a la humedad ambiental, evitando la llegada de la misma a las superficies metálicas lubricadas.
- Elevado poder anticorrosivo, antioxidante y antiherrumbre.
- Su poder reductor de fricción y elevada capacidad antidesgaste alarga la vida de los componentes y, reduciendo así los costes de mantenimiento.
- Elevada adherencia y untuosidad.
- Temperatura de servicio de -20°C (-4°F) a $+120^{\circ}\text{C}$ (248°F), con puntas de 135°C (275°F). Temperaturas máximas de aplicación, recomendada para rodamientos dependiendo del factor de velocidad.
- Excelente bombeabilidad para uso con pistola y engrase centralizado.
- Buena estabilidad mecánica.
- Excelentes características de desaireación y antiespumante, evitando así la corrosión de los metales por el fenómeno de cavitación.
- Compatible con los materiales utilizados en maquinaria para la fabricación y envasado de alimentos.

APLICACIONES

- Sistemas y mandos hidráulicos en general (prensas, líneas de envasado y paletizado, desviadores, grupos de elevación y traslación, etc)
- Acoplamientos hidráulicos.
- Maquinaria utilizada en la industria del procesamiento y envasado de alimentos y bebidas y del empaquetado.
- Bombas hidráulicas.
- Compresores y bombas de vacío.
- Engranajes poco cargados.
- Sistemas hidráulicos y de circulación.
- Transmisiones hidrostáticas.
- Cojinetes lisos y antifricción.
- Engrase general de elementos mecánicos de industria alimentaria y farmacéutica (rodamientos, cojinetes, guías, cadenas, bulones), que requieran de un lubricante H1.

ESTRUCTURA MOLECULAR DE LOS GRUPOS DE ACEITE



AGRO ATOXIC

ISO: H-32, H-46, H-68



LUBRIM^{il}

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

DIN 51524 – Parte 2 – HLP

HOMOLOGACIONES

Categoría Code H1

NSF Registration



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	NORMAS	H-32	H-46	H-68
Densidad a 15°C, g/ml	ASTM D-1298	0,845	0,850	0,865
Grado ISO	ISO 3448	32	46	68
Punto de Inflamación (C.O.C.), Mín	ASTM D-92	180	210	220
Punto de Congelación, °C, Máx	ASTM D-97	-20	-18	-15
FZG, Etapa	DIN 51354/2	> 10	> 10	> 10
Desemulsión, 54°C,minutos, Máx	ASTM D-1401	30	30	30
Oxidación (Horas a TAN=2 mg KOH/g)	ASTM D-943	> 2000	> 2000	> 2000

INDICACIONES DE USO

Almacenar en lugar cerrado. No exponer a la luz solar.

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.