



EXS UFE JASO GLV-1 HYBRID

SAE: 0W-80

LUBRIM^{il}

Aceite de motor, sintético de origen biológico "Fuel Economy" especialmente diseñado para vehículos eléctricos híbridos (H.E.V) y vehículos eléctricos híbridos enchufables (P.H.E.V.) equipados con motores de gasolina recientes, sobrealimentados o de aspiración natural, con inyección directa o indirecta, diseñados para utilizar aceite SAE 0W-8 de baja fricción y baja viscosidad HTHS (High Temperature High Shear) ($\geq 1.7 \text{ mPa.s}$). Está especialmente formulado para superar los desafíos técnicos que imponen los automóviles híbridos de gasolina, como la dilución de combustible, la emulsión de agua, uso intensivo del sistema "stop/ start" y funcionamiento con aceite a baja temperatura. Esta fórmula de última generación forma parte de un concepto sostenible completamente nuevo, ya que contiene un 25 % de base orgánica (bases sintéticas de origen vegetal 100 % renovables). Esta base lubricante de naturaleza orgánica formulada con materias primas renovables no fósiles, limita el impacto ambiental y permite reducir su huella de carbono en un 25 % durante el proceso de fabricación. Esta fórmula también se puede utilizar para motores a gasolina que requieran un lubricante de grado de viscosidad SAE 0W-8 o un lubricante "Fuel Economy" en grado de viscosidad 8, con niveles API SP y/o ILSAC GF-6A. Es apto para vehículos eléctricos a batería (B.E.V) equipados con motor térmico de gasolina utilizado como "Range Extender". Compatible con catalizadores y filtros de partículas. Este tipo de aceite puede no ser adecuado para su uso en algunos motores. Consulte el manual del propietario si tiene dudas.

NORMAS JASO GLV-1

RECOMENDACIONES MAZDA, TOYOTA La norma JASO GLV-1 es la primera especificación para aceite de motor de viscosidad ultrabaja que exige un muy alto rendimiento de ahorro de combustible sin comprometer la protección del motor, incluso cuando se usa gasolina que contiene hasta un 85 % de etanol (E85). El grado de Viscosidad SAE 0W-8 minimiza seriamente la fricción hidrodinámica del lubricante, permite obtener los máximos beneficios de ahorro de combustible, especialmente cuando el aceite está frío.

Este grado de viscosidad ultrabajo también mejora el flujo de aceite en el arranque, ofrece una adquisición más rápida de la presión de aceite y facilita una mayor agilidad de las rpm y permite alcanzar la temperatura de funcionamiento más rápido, está especialmente formulado para hacer frente a los desafíos específicos de los vehículos eléctricos híbridos, como HEV, PHEV y BEV con Range Extender, con uso repetido y continuo del sistema "Stop/ Start" del motor Gasolina en las diferentes fases de funcionamiento del vehículo híbrido. Este modo particular de operación del motor de combustión interna en un vehículo híbrido genera restricciones muy específicas para el lubricante, como la dilución del combustible, la emulsión de agua, un uso intensivo del sistema "Start/Stop" y el trabajo en condiciones de temperatura de aceite más bajas que generan una mayor oxidación, y con esa finalidad, cumple plenamente con todos estos exigentes requisitos. Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de aceite permite reducir el consumo de combustible y, por lo tanto, minimiza las emisiones de gases de efecto invernadero (CO₂). **BASE ORGÁNICA** La base orgánica compuesta por materias primas renovables no fósiles, limita el impacto medioambiental y permite reducir su huella de carbono en un 25 % durante el proceso de fabricación. La base orgánica específica mejora todos los criterios API convencionales y requisitos al mismo tiempo que brinda un mejor arranque en frío del motor, reduce el consumo de combustible, cumple con todos los requisitos y características exigidas en los conocidos niveles API SP e ILSAC GF-6B, aún a pesar de que el grado SAE 0W-8 no está reconocido en estas especificaciones por ser un grado muy innovador y reciente.



EXS UFE JASO GLV-1 HYBRID

SAE: 0W-80

LUBRIMIL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SAE Grado de viscosidad	SAE J 300	0W-80
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D 1298	0.836
Viscosidad a 40 °C (104°F)	ASTM D445	25.0 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212°F)	ASTM D445	5.2 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	1.7 mPa.s
Indice de viscosidad	ASTM D2270	144.0
Punto de congelacion °C (°F)	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	0.75 % masa
TBN	ASTM D2896	7.0 mg KOH/g
Punto de inflamacion	ASTM D92	224.0 °C / 435.0 °F

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.