



HYBRID

**SAE: 0W-8, 0W-12, 0W-16, 0W-20, 5W-20
MULTIGRADOS**

LUBRIMIL

Lubricante SINTETICO, de baja viscosidad diseñados para ofrecer el mejor rendimiento en vehículos híbridos con motores de gasolina y eléctricos, (H.E.V, Vehículo eléctrico Híbrido) y los híbridos recargables (P.H.E.V) Vehículo eléctrico Híbrido recargable, equipados con motores gasolina turbo o atmosféricos, inyección directa o indirecta, preparados para utilizar aceites de viscosidad muy baja viscosidad HTHS (Alta Temperatura Alto Cizallamiento). También para vehículos eléctricos del tipo BEV (Vehículo eléctrico de batería equipados de un motor térmico gasolina para prolongar la autonomía.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Estabilidad y resistencia a la degradación, permitiendo la conservación íntegra de las propiedades de la película lubricante, incluso en las condiciones extremas de presión y temperatura.
- Capacidad detergente/dispersante que permite mantener en perfectas condiciones de limpieza los diversos órganos del motor, inhibiendo la formación de depósitos.
- Recomendado para motores a gasolina donde un lubricante de "Fuel Economy" de bajo grado este exigido
- Cumple perfectamente con los periodos de cambio de aceite extendidos indicados por los constructores.

APLICACIONES

- Su formulación le hace recomendable para todo tipo de trabajos y vehículos, servicio: urbano, carretera y autopista o conducción.
- Disminuye la formación de depósitos tanto en las zonas calientes (calamina) como en las zonas frías, cárter y culata (lodos).
- Reducen el consumo de combustible sin renunciar a una elevada protección del motor de combustible incluso en condiciones (start-stop) arranque/ paro.

ESPECIFICACIONES - NIVEL DE CALIDAD - HOMOLOGACIONES

- API SP, 0W-8, 0W-12, 0W-16, 0W-20, 5W-20
- ILSAC GF-6B, 0W-8, 0W-12, 0W-16
- ILSAC GF-6A, 0W-20, 5W-20



HYBRID

SAE: 0W-8, 0W-12, 0W-16, 0W-20, 5W-20
MULTIGRADOS

LUBRIMIL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SAE Grado de viscosidad	SAE J 300	0W-8	0W-12	0W-16	0W-20	5W-20
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D 1298	0.842	0.842	0.843	0.846	0.846
Viscosidad a 40 °C (104°F)	ASTM D445	26.7 mm/s	31.4 mm/s	36.3 mm/s	36.5 mm/s	36.7 mm/s
Viscosidad a 100 °C (212°F)	ASTM D445	5.3 mm/s	6.2 mm/s	7.1mm/s	8.2 mm/s	8.8 mm/s
Punto de congelacion °C (°F)	ASTM D97	-42 (-44)	-42 (-44)	-42 (-44)	-38 (-33)	-36 (-30)
Indice de viscosidad	ASTM D2270	139.0	149.0	160.0	168.8	169.8
Punto de inflamacion	ASTM D92	238.°C	228.0°C	234.0°C	230°C	231°C
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	0.89%	0.89%	0.89%	0.89%	0.89%
TBN	ASTM D2896	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.