

Preparación de hilaturas para filamentos de polipropileno.

CARACTERÍSTICAS

- Presenta una rápida y buena humectación, baja tensión superficial.
- Soluble en agua por lo que forma un film continuo y homogéneo sobre el filamento.
- Otorga baja fricción fibra/sólido.
- Es técnicamente estable, no dejando depósitos en los rodillos ni en elementos calefactores.
- Protege a los hilos frente a cargas electroestáticas.

COMPOSICIÓN

- Ester graso de poliglicol y extáticos no iónicos.
- Producto FDA. Párrafo 178.3570. FDA 178.3620 (a).

APLICACIONES

- Ester graso de poliglicol y extáticos no iónicos.
- Producto FDA. Párrafo 178.3570. FDA 178.3620 (a).

MODO DE EMPLEO

- Se aplica en la hilatura en solución acuosa, preferentemente en concentración de 10 a 20 % por medio de rodillos o bombas dosificadoras.
- Cantidad recomendada sobre fibra 0,8 a 1,6 % sobre peso fibra.
- Emulsión / solución.
- Preparación: Añadir el producto sobre agua desmineralizada (20° - 30°C) bajo aplicación. La temperatura del agua no debería estar por debajo de 20°C, pues la velocidad de disolución disminuye. Aspecto soluble clave, transparente (10 %).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sustancia activa	aprox. 100 %
Longeidad	no ionico
Pt. Enturbimiento	aprox. +5°C
Pt. De inflamación	> 100°C
PH (2 %)	aprox. 7,0

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.