



Aceite lubricante recomendable para cadenas, incluidas las cadenas con retenes. Asimismo ofrece una gran protección bajo condiciones de operación muy severas. Enriquecido con los aditivos químicos exclusivos este lubricante proporciona una resistencia de la película muy superior a cualquier lubricante convencional para cadenas, así como también se caracteriza por sus grandes propiedades antidesgaste. Su moderna formulación basada en la incorporación de las más finas bases sintéticas, protege a las zonas de fricción con una película hidrodinámica apreciándose posteriormente desgaste mínimo o nulo en las zonas de mayor desgaste.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Su viscosidad ambiente es muy baja., mejorando así su penetración del lubricante hacia los puntos más difíciles de fricción.
- Lubricante preparado con aditivos exclusivos anti-desgaste, anti-fricción, así como propiedades para la expulsión de agua o humedad, y la eliminación de suciedad (tierra, polvo, etc...).
- Gran duración del lubricante, y probada eficacia de todos sus elementos durante el periodo de lubricación.
- Ambientalmente es más seguro, gracias a su formulación (BIODEGRADABLE).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Gravedad específica	0,9705
Viscosidad 100°F	35,411
Índice Viscosidad medio	131
Punto de Inflamación °C	252
Punto de Ebullición °C	219
Punto de Congelación °C	-4
Test prevención de oxidación (ASTM D685)	
Procedimiento A agua destilada	PASADO
Procedimiento B agua salada	PASADO
Carga Falex, IBS, mínimo	2000
Color	Amarillo / blanco
Base aceite	Esteres

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.