



Es un aceite emulsionable desarrollado para preparar una emulsión aceite en agua altamente estable para su uso como fluido hidráulico ignífugo o como taladrina. El producto puro se utiliza como aceite protector emulsionable de componentes metálicos.

APLICACIONES

- Fluido hidráulico
- Sistemas de refrigeración
- Mecanizado en general
- Rectificado de piezas

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Como fluido hidráulico ignífugo ISO HFAE ha sido homologado por el Instituto Madariaga para ser empleado en instalaciones mineras, siendo este un requisito indispensable para poder utilizar en España un fluido hidráulico en las minas con riesgo de explosión (grisú). También puede emplearse en prensas de gran capacidad, por ejemplo en la fabricación de tableros aglomerados. Las concentraciones normales son del orden del 5 al 10%.
- Libre de Nitritos. Higiene y seguridad de los usuarios. Riesgo reducido de la formación de nitrosaminas.
- Libre de Fenoles y Cloro. Seguro desde el punto de vista medio ambiente. Bajo coste de eliminación de los residuos.
- Lubricidad excelente. Un alto contenido de aceite produce una lubricación excelente de los componentes hidráulicos y de las herramientas.
- Estabilidad de emulsión. Tolerancia a aguas duras para la dilución.
- Inhibición de la corrosión. La emulsión tiene un alto nivel de inhibición contra la corrosión de los componentes hidráulicos, las herramientas, las guías y otros componentes. El producto puro protege contra la corrosión los componentes de hierro.

CONCENTRACIONES RECOMENDADAS

		Proporción	
		agua	aceite
Fluido ignífugo	5 - 10	20:1	10:1
Rectificado	2 - 3	50:1	30:1
Mecanizado general	3 - 5	30:1	20:1
Materiales ferrosos	100	1:1	
Materiales no-ferrosos	5	20:1	



Puede ser necesario aumentar las concentraciones cuando la dureza del agua de dilución tenga un efecto sobre la inhibición de la corrosión.

MEZCLADO

- Se debe añadir de forma gradual sobre el total del volumen de agua, nunca al revés, manteniendo una suave agitación hasta que se haya añadido todo el aceite y se haya obtenido una emulsión uniforme. Para los rellenos utilizar una concentración más baja para conseguir la proporción de mezcla adecuada.

LIMPIEZA DEL SISTEMA

- Se recomienda utilizar un producto limpiador para purgar el circuito y el sistema de refrigeración de la máquina antes de rellenar con una nueva emulsión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Valores típicos	
	Aceite	Emulsión
Apariencia	Fluido ambar	Blanco lechoso
Viscosidad a 40°C	28,5	-
Densidad a 15°C	0,92	-
Punto de inflamación v.c.°C	> 100	-
pH a 5 % de concentración	-	8,9
Corrosión (IP-125)	-	0/0,0
Punto de corrosión (IP-287)	-	30-Ene
Temperatura de almacenamiento,°C	> 0	0/+40

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.