



Lubricante de alta calidad para compresores de aires rotativos o alternativos. Los grados 100 y 150 incorporan bases sintéticas.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Excelente resistencia contra la corrosión y oxidación, garantizando largos períodos de utilización sin formación de depósitos y lodos.
- Buena capacidad antidesgaste, mejorando las condiciones de servicio de los órganos metálicos, dando como resultado un funcionamiento más suave y prolongado la vida útil.
- Bajo residuo carbonoso.
- Buena capacidad desemulsionante y poca tendencia a la formación de espumas y retención de aire.

APLICACIONES

- Compresores de aire rotativos y alternativos, sistemas de circulación, cojinetes planos y antifricción en bombas de vacío.

ESPECIFICACIONES/TEST

- DIN 51506 Parte 2 (VDL)
- ISO/DP 6521

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Graduación ISO	32	46	68	100	150
Densidad a 15°C, kg/it (ASTM D 1298)	0,872	0,88	0,887	0,890	0,892
Punto de Inflamación, COC, °C (ASTM D92)	220	230	240	250	254
Punto de Congelación, °C (ASTM D97)	-24	-21	-21	-9	-9
Viscosidad Cin. A 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	32	46	68	100	150
Índice Viscosidad (ASTM D2270)	106	102	98	98	112
Residuo Carbonoso Conradson, %					
(Pneurop Test-Din 51352 parte 2)max	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.