



Aceite de base mineral NAFTENICO para compresores frigoríficos.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Aceite de base mineral NAFTENICO para compresores frigoríficos.

APLICACIONES

- Lubricación de compresores de maquinaria frigorífica que utilicen los siguientes fluidos: R12, R22 amoníaco y dióxido de carbono.

COMPATIBILIDADES

- Totalmente compatible con la gama POLAR FS.
- Excelente compatibilidad con aceites formulados con PAO's y alquil-bencenos.
- Buena o nula compatibilidad con aceites formulados con ésteres policos o poli-alquilenoglicoles.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	15	32	46	68
Densidad a 15°C, kg/lit (ASTM D1298)	0,883	0,905	0,915	0,907
Punto de Inflamación, COC, °C (ASTM D92)	172	180	185	N.D.
Punto de Congelación, °C (ASTM D97)	-18	-36	-30	-27
Viscosidad Cin. A 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	15	33,5	46	67,6
Viscosidad Cin. A 100°C, mm ² /s (ASTM D445)	3,2	5,2	5,8	7,7

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.