



Lubricante totalmente sintético a base de ALQUILBENCENO para compresores de refrigeración que usan refrigerantes tipo HFC y HCFC, de elevadas prestaciones, con una miscibilidad superior con refrigerantes como R12, R22 y R502.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Bajo punto de congelación y de floculación.
- Buena estabilidad térmica y química.
- Excelente compatibilidad con los materiales de las juntas y las pinturas.
- Reduce los costos de mantenimiento.

APLICACIONES

- Lubricación de compresores de maquinaria frigorífica que utilicen los siguientes fluidos: R12, R22, R502, así como los nuevos fluidos "amigos del ozono".
- Puede también, en determinadas condiciones, ser utilizado en compresores frigoríficos que funcionen con amoníaco.
- Bombas de calor y aparatos de aire acondicionado.

COMPATIBILIDADES

- Totalmente compatible con la gama POLAR WF.
- Excelente compatibilidad con aceites formulados con bases minerales.
- Incompatible con los fluidos R134A y R404A

ESPECIFICACIONES/TEST

- ISO 6743/3 DRE
- DIN 51503 KC/KE/KAA
- Cumple los niveles de los OEM: BPCK, REFCOMP, APV, SABROE, YORK, BOTZER



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	32	46	68	0,895
Densidad a 15°C, kg/lit (ASTM D1298)	0,869	0,870	0,870	0,870
Punto de Inflamación, COC, °C (ASTM D92)	170	180	190	200
Punto de Congelación, °C (ASTM D97)	-39	-42	-42	-30
Viscosidad Cin. A 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	30	46	68	107
Viscosidad Cin. A 100°C, mm ² /s (ASTM D445)	4,4	5,1	6,1	7,9
Punto de Floculación / R12, °C	<-73	<-73	<-73	<-73
Punto de Floculación / R22, °C	<-73	<-73	<-73	<-58
Punto de Floculación / R502, °C	0,20	0,27	0,46	0,61

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
 Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.