

Aceite para tratamientos térmicos con aditivación antioxidante, garantizando buenas condiciones de enfriamiento y duración del baño de temperatura.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Adecuada velocidad de enfriamiento.
- Estabilidad debido a su gran resistencia a la química.
- Elevado punto de inflamación.
- Bajo residuo carbonoso.
- Escasa volatilidad evitando la formación de vapores.
- Buena resistencia a la oxidación y formación de lodos.
- Gran velocidad de separación de agua.

APLICACIONES

- En tratamientos térmicos donde se pretendan aceites como fluido de enfriamiento.
- Eventualmente como fluido de transmisión de calor, de acuerdo con la viscosidad exigida

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	22	32P	68
Color ASTM (ASTM D1500)	L3,0	L3,0	L3,0
Densidad a 15°C, kg/l (ASTM D1298)	0,898	0,872	0,888
Punto de Inflamación, COC °C máx, (ASTM D92)	160	226	230
Punto de Congelación, °C, máx (ASTM D97)	-36	-12	-30
Viscosidad Cin. A 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	22	34	64
Viscosidad Cin. A 100°C, mm ² /s (ASTM D445)	3,8	5,6	7,8
Índice de Viscosidad (ASTM D2270)	28	102	84

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.