



Aceites hidráulicos con propiedades antidesgaste y alto índice de viscosidad, especialmente diseñados para utilización en circuitos sujetos a grandes variaciones térmicas.

### PROPIEDADES PRINCIPALES

- Elevado índice de viscosidad.
- Elevada resistencia a los efectos de corte (shear stress).
- Buena estabilidad a la oxidación.
- Buena protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Compatibilidad con elastómeros debidamente controlada.
- Bajo punto de fluidez.
- Buena capacidad de separación de agua y resistencia a la hidrólisis.
- Aditivación antidesgaste reforzada, teniendo en cuenta la protección de las bombas y demás elementos mecánicos de los sistemas.

### APLICACIONES

- Circuitos hidráulicos y sistemas de circulación de elevado rendimiento, bombas, órganos de regulación servomecanismos, etc., trabajando sobre condiciones severas de funcionamiento y grandes variaciones térmicas.

### ESPECIFICACIONES - NIVEL DE CALIDAD - HOMOLOGACIONES

- DIN 51524 Parte 3 (HVLP)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Graduación ISO	15	32	46	68
Color ASTM	L1,0	L1,0	L1,0	L1,0
Densidad a 15°C, kg/l (ASTM D1298)	0,863	0,870	0,874	0,881
Punto de Inflamación, COC, °C (ASTM D92)	177	216	222	238
Punto de fluidez, °C (ASTM D97) max	-39	-27	-27	-21
Viscosidad Cin. A 40°C, mm <sup>2</sup> /s (ASTM D 445)	15	32	46	68
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	150	150	150	150
Corrosión al Cobre	1b	1a	1a	1a

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.

Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.