

HIDRA HLP ANTIWEAR

ISO-10W-22-32-46-68-100-150-220-320



LUBRIMIL

Aceites hidráulicos de alto rendimiento, formulado a partir de bases parafínicas del Grupo II, seleccionadas, con propiedades antidesgaste especialmente reforzadas con un paquete de aditivos de amplia gama. Prolongando los intervalos de mantenimiento de los equipos al disminuir la degradación térmica y química, garantizando una larga vida útil del fluido. Mejorando el rendimiento en condiciones de Extrema Presión (EP)

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Capacidad antidesgaste reforzada, pensando en la protección de las bombas y demás elementos mecánicos del sistema.
- Buena estabilidad a la oxidación y la herrumbre.
- Buena protección contra la corrosión.
- Compatible con las juntas.
- Bajo punto de fluidez.
- Buena desemulsionabilidad.
- Buena capacidad anti espuma y rápida liberación del aire de separación del agua.

APLICACIONES

- Para todo tipo de circuitos hidráulicos, bombas, órganos de regulación de servomecanismos trabajando sobre régimen severo de carga. Las graduaciones más elevadas son particularmente recomendadas para la lubricación de engranajes cuando se requiera un aceite de este tipo.
- Maquinaria de Obras Públicas.
- Maquinaria herramientas.
- Variadores hidráulicos.
- Maquinas para inyección plástica.
- Volquetes hidráulicos.
- Prensas, gatos hidráulicos.
- Sistemas hidráulicos modernos de elevada presión y condiciones severas de operación.

ESPECIFICACIONES - NIVEL DE CALIDAD - HOMOLOGACIONES

• DIN	51524 Parte2 HLP	• Lee Norse	100-1
• VDMA	24318	• BF Goodrich	152
• Hagglunds Denison	HF-0 e HF-2	• Cincinatti Milacron P-	P-68,69 E 70
• Vickers M-	2950-S	• AFNOR	48-603-690-691
• Eaton E-	FDGN-TB002E	• Asle	70-1,70-2 e 70-3
• US Steel nº	126 e 127	• David Borwn	S1.53.101
• Racine	Model S	• Swedish Hydraulic	Standard
• Ford	M6C-32	• Cetop	RP 91 H
• GM LH-	04-01, 06-1, 15-1		



HIDRA HLP ANTIWEAR

ISO-10W-22-32-46-68-100-150-220-320

LUBRIMIL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ISO	10W	22	32	46	68	100	150	220	320
Densidad a 150°C, kg/l (ASTM D1298/4052)	0,9	0,9	0,871	0,879	0,886	0,891	0,894	0,896	0,897
Punto de Inflamación, COC, °C	220	225	230	235	250	254	258	260	274
Punto congelación, °C (ASTM D97), max	-30	-21	-18	-15	-12	-12	-12	-12	-12
Viscosidad Cin. A 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	10	22	32	46	68	100	150	220	320
Índice Viscosidad (ASTM 2270)	95	95	95	95	95	95	95	96	98
Corrosión al Cobre (ASTM D130), max	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ensayo FZG (A/8.3/90) (DIN51354):									
pasa el nivel de carga	9	9	9	9	9	9	9	9	9

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.