

Lubricantes sintéticos polialquilenglicos para engranajes industriales, de tipo EP, con índice de viscosidad muy elevado. Sometidos a grandes variaciones de temperaturas (-20°C a + 180°C).  
NO COMPATIBLE CON ACEITES MINERALES NI PAO.

## PROPIEDADES PRINCIPALES

- Elevada capacidad de resistencia a las cargas.
- Buena capacidad antioxidante y anticorrosiva.
- Elevada protección antidesgaste, antiarrugamiento y de extrema presión.
- Excelente estabilidad térmica.
- Elevado índice de viscosidad.
- Bajo punto de congelación

## APLICACIONES

- Especialmente recomendado para determinados diferenciales del tipo sin-fin y otros engranajes, sometidos a grandes diferencias de temperatura (-20°C a + 180°C) y en condiciones muy severas.
- Especialmente adecuado para sistemas centralizados de lubricación de cojinetes y engranajes, trabajando en condiciones muy severas de funcionamiento, como las que se presentan en la industria del papel y minería.

**NOTA:** No son compatibles con aceites minerales. En cantidades inferiores al 5% no ocurre una separación de fases pero sí una ligera turbidez.

## ESPECIFICACIONES - NIVEL DE CALIDAD - HOMOLOGACIONES

DIN

51517-Parte 3  
(CLP)

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Graduación ISO	150	220	460
Densidad a 15°C, kg/l ( ASTM D 1298 )	0,995	1,002	1,008
Punto de inflamación COC, °C (ASTM D92)	279	282	285
Viscosidad cinética a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (ASTM D445)	150	220	460
Viscosidad cinética a 100°C, mm <sup>2</sup> /s (ASTM D445)	24	34	67
Índice de Viscosidad (ASTM D97)	198	210	228
Ensayo FZG (A/16,6/140 DIN 51354)	12	12	12
Punto de fluidez, °C (ASTM D-97)	-42	-39	-33

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.  
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.