



Lubricantes para engranajes industriales, de tipo EP, formando películas resistentes y presentando excelente adhesión a las superficies metálicas. Tecnología exenta de plomo.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Excelente resistencia a la oxidación.
- Buena protección frente a la corrosión y la herrumbre.
- Extraordinaria resistencia a la rotura de la película provocada por cargas elevadas o de choque, especialmente las graduaciones más viscosas.
- Buena desemulsividad y resistencia a la formación de espuma y a la retención de aire.
- Bajo punto de fluidez.

APLICACIONES

- Lubricantes para engranajes industriales en carácter cerrado (rectos, cónicos, en espiral, helicoidales, en raspa de pez), en cualquier condición de servicio.
- Se recomienda para transmisiones por cadena, casquillos planos y otros equipos que requieran lubricantes de este tipo.

ESPECIFICACIONES - NIVEL DE CALIDAD - HOMOLOGACIONES

U.S.Steel	200/222/224
Cincinnati Milacron	P-59 a P-63
PAS	06 04 GPS
Lee Norse	100-2
ASLE	8-315
AGMA	250
DIN	51517-Parte 3
DAVID BROWN	51.53.101



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Graduación ISO	68	100	150	220	320	460	680	1000
Densidad a 15°C, kg/l (ASTM D 1298)	0,888	0,890	0,895	0,900	0,900	0,901	0,921	0,936
Viscosidad Cin. A 100°C, mm ² / s (ASTM D445)	8,9	11,2	14,8	18,9	24,5	30,9	36,0	44,6
Índice de Viscosidad (ASTM D2270)	100	96	96	90	96	98	86	79
Punto de fluidez, °C (ASTM D97), max	-27	-24	-21	-21	-18	-15	-9	-9
Ensayo FZG (A/8.3 (90) DIN 51354)								
Supera la etapa de carga	12	12	12	12	12	12	12	12
Timken OK Load, lb (ASTM D2782)	70	70	70	70	70	70	70	70

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones del producto.
Proteja el medioambiente, entregue el aceite usado a un recogedor autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.